

Montageanleitung für Drehkonsole Ford Transit ab BJ 2004 mit Originalsitzen



Important note: The turning consoles can be used for the driver's seat only in vehicles, with which the hand brake handle at the exterior of the driver's seat (in the entrance stage) is blocked.

Important control reference: If the turning consoles in connection with height adjustable seats are blocked, the seats before the rotation must be brought into the highest position.

Die Drehkonsolen sind für die originalen Sitze mit oder ohne Höhenverstellung geeignet.
The turning consoles are suitable for the original seats with or without vertical adjustment.

Artikel – Nummer: 3384001 Fahrerseite – *Drivers Side/ UK Passenger*
3384002 Beifahrerseite - *Passenger Side/ UK Driver*

Lieferumfang/Kit Included:

Drehkonsole/Turning Console 338400x	
5 Schrauben/Screws ISO 7380 M 8 x 25 10.9	Teil/Part 1
4 Scheiben/Screws ISO 7089 – 8,4	Teil/Part 2
1 Schraube/Screw ISO 10642 M 8 x 30 10.9	Teil/Part 3
6 Schrauben/Screws ISO 4762 M 8 x 16 12.9	Teil/Part 4
1 Schraube/Screw UNF 7/16" x 1 1/4"	Teil/Part 5
1 Mutter/ Nut UNF 7/16"	Teil/Part 6
1 Zahnscheibe/ Toothed Washer DIN 6797 d=13	Teil/Part 7

Das Anzugsdrehmoment für die Schrauben M 8 x 16 beträgt 37 Nm.
The starting torque for the screws M 8 x 16 amounts to 37 Nm

Das Anzugsdrehmoment für die Schrauben M 8 x 25 und M 8 x 30 beträgt 25 Nm.
The starting torque for the screws M 8 x 25 and M 8 x 30 amounts to 25 Nm.

Das Anzugsdrehmoment für die UNF-Verschraubung beträgt 40 Nm.
The starting torque for the UNF screw connection amounts to 40 Nm.

Montage/ Assembly

- Die untere Gurtlasche vom Sitz abschrauben/*The lower belt latch from seat*
- Den Sitz mit den Gleitschienen vom Sitzkasten abschrauben.
The seat with the sliding rails from seat box
- Die Drehkonsole auf den Sitzkasten auflegen und so verdrehen, dass alle Befestigungsbohrungen zugänglich sind.
The turning console on the seat box present and in such a way rotate that all mounting holes are accessible.
- Die Drehkonsole an den vorderen Befestigungsbohrungen mit den Schrauben M 8 x 25 (Teil 1) und den Scheiben 8,4 (Teil 2) handfest verschrauben.
The turning console at the front mounting holes with the screws M 8 x 25 (part 1) and the disks 8.4 (part 2) bolt strongly.



- Die Drehkonsole an der hinteren äußeren Befestigungsbohrung (auf der Seite mit dem Gurtwinkel) mit der Schraube M 8 x 30 (Teil 3) festschrauben.
- *The turning console at the rear outside mounting hole (on the side with the belt angle) with the screw M 8 x 30 bolt on (part 3).*



- Die Drehkonsole an der hinteren inneren Befestigungsbohrungen mit den Schrauben M 8 x 25 (Teil 1) und den Scheiben 8,4 (Teil 2) handfest verschrauben.
- *The turning console at the rear internal mounting holes with the screws M 8 x 25 (part 1) and the disks 8.4 (part 2) bolt strongly.*



- Alle Schrauben mit dem vorgeschriebenen Drehmoment festziehen.
- *All screws with the prescribed torque tighten.*
- Den Sitz mit den Gleitschienen auf die Drehkonsole setzen und mit den 6 Schrauben M 8 x 16 (Teil 4) handfest verschrauben. Durch mehrmaliges Vor- und Zurückschieben des Sitzes die Leichtgängigkeit der Gleitschienen sicherstellen. Dann alle Schrauben mit dem vorgeschriebenen Drehmoment festziehen.
- *On the turning console and with the 6 screws M 8 x 16 (part 4) set the seat with the sliding rails bolt strongly. Guarantee the operation smoothness of the sliding rails by repeated pre and pushing of the seat back. Then all screws with the prescribed torque tighten.*
- Das lose Gurtende mit der UNF-Schraube (Teil 5), der Zahnscheibe (Teil 7) und der UNF-Mutter (Teil 6) am Gurtbefestigungswinkel verschrauben.
- *The loose belt end with the UNF screw (part 5), the toothed washer (part 7) and the UNF nut (part 6) to the seat belt attachment angle screw on.*

